

BORAMAX
Klej do styropianu XPS i EPS

Klej poliuretanowy Boramax jest przeznaczony do mocowania płyt z białego polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), do:

- podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonu komórkowego), przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS), przy czym płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) powinny być jednocześnie mocowane mechanicznie,
- powierzchni fundamentów i podziemnych części budynków i budowli, pokrytych masą hydroizolacyjną na bazie asfaltu, papą asfaltową lub podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonu komórkowego), przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej,
- dachów płaskich, pokrytych papą asfaltową lub blachą stalową ocynkowaną, przy wykonywaniu izolacji cieplnej dachów, przy czym płyty należy jednocześnie mocować mechanicznie,
- podłoży drewnianych, z płyt OSB, blachy stalowej ocynkowanej, blachy stalowej ocynkowanej z powłoką organiczną lub z papy asfaltowej, w zastosowaniach zewnętrznych, z wyjątkiem dachów płaskich.

DANE TECHNICZNE

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego	Deklarowane właściwości użytkowe
Gęstość, po 24 godz. Sezonowania [kg/m ³]	26 ± 15%
Czas klejenia [min]	17 ± 1,0 min.
Czas cięcia [min]	48 ± 10%
Przysrost wysokości piany w szczelinie (stopień ekspansji), mm	± 3,0
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 60
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 130
Stabilność wymiarów, %, po 48 h, w temp. 60°C i wilgotności względnej 30%, w kierunku:	
- długości	± 0,5
- szerokości	± 1,0
- grubości	± 1,5
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8mm) – beton: a. W temp – 5°C b. W temp. + 30°C i 30% RH	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8mm) – beton: a. W temp – 5°C b. W temp +30°C i 30% RH	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni MPa, połączenia XPS lub EPS – spoinaklejowa (8mm) – beton z powłoką bitumiczną: a. W temp – 5°C b. W temp. + 30°C i 30% RH	≥ 0,08



KARTA TECHNICZNA

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni MPa, połączenia XPS lub EPS – spoinaklejowa (8mm) – papa: a. W temp. - 5°C b. W temp. + 30°C i 30% RH	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa. W temp. +23C i 50% RH, wykonanych w warunkach laboratoryjnych: <ul style="list-style-type: none"> • EPS: - cegła ceramiczna, - beton, - płyta OSB, - drewno, - EPS, - blacha stalowa ocynkowana, - blacha stalowa z powłoką poliestrową • XPS: - beton, - XPS, - blacha stalowa ocynkowana, - blacha stalowa z powłoką poliestrową 	≥ 0,08

SPOSÓB UŻYCIA

Klej należy nakładać przy użyciu aplikatora (pistoletu).

Klej BORAMAX należy nałożyć stosując pasma o szerokości XXX cm klej obwodowo, z zachowaniem dystansu XXX cm od krawędzi płyty, oraz stosując pasma w kształcie litery „W”, na powierzchni płyty, równoległe do jej dłuższej krawędzi. Grubość utworzonej spoiny powinna wynosić (po przyłożeniu płyty do podłoża) 8 ÷ 15 mm.

Mocowane płyty termoizolacyjne powinny mieć proste krawędzie. Podłoża przygotowane do klejenia płyt powinny być płaskie, wyrównane, dobrze oczyszczone oraz odpylone. Dopuszczalne odchylenie od płaskości podłoża wynosi -4 mm i +2 mm. Pomiaru odchyień należy dokonywać łata o długości 2 m, z dokładnością do 1 mm. W przypadku ścian charakteryzujących się zbyt dużą nierównością powierzchni, należy wykonać warstwę wyrównawczą (szpachlową).

Połączenie płyt termoizolacyjnych z podłożem należy wykonać jak najszybciej po nałożeniu kleju. Czas otwarty, tj. czas zachowania zdolności klejenia w temperaturze (23 ± 2)°C i (50 ± 5)% wilgotności względnej, wynosi maksymalnie 5 minut.

Całkowite utwardzenie (czas wiązania) spoiny klejowej następuje po 12 h. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.

Prace z użyciem kleju powinny być wykonywane w temperaturze od -5°C do +30°C. W przypadku podłoża z papy i blachy stalowej ocynkowanej, prace mogą być wykonywane przy temperaturze podłoża do +60°C. Temperatura pojemnika z klejem w czasie wykonywania prac powinna wynosić od +5°C do +35°C. Prace na zewnątrz budynków powinny być prowadzone przy bezdeszczowej pogodzie. Prac nie należy prowadzić przy dużym nasłonecznieniu.

Podczas prac należy ściśle przestrzegać warunków stosowania, określonych w instrukcji producenta oraz warunków określonych w projekcie technicznym ocieplenia.

PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZYDATNOŚCI

Produkt należy przechowywać w zamkniętym opakowaniu w pozycji pionowej, (aby zapobiec zaklejeniu zaworu) w dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze od +5°C do +35°C (zalecana temperatura pokojowa) z dala od bezpośredniego nasłonecznienia oraz innych źródeł ciepła i zapłonu. Przechowywanie produktu w innych warunkach niż podane może spowodować skrócenie przydatności do użycia nawet o 3 miesiące. Termin ważności 12 miesięcy. Data ważności znajduje się na dnie opakowania .

Przed użyciem zapoznaj się z warunkami bezpiecznego użytkowania wyrobu umieszczonymi na opakowaniu i w niniejszej karcie. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania i zagrożeń stwarzanych przez produkt zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Data aktualizacji : 10 kwiecień 2021

KARTA TECHNICZNA

Ograniczona gwarancja:

Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane. W przypadkach wątpliwych należy wykonywać własne próby lub zasięgnąć porady producenta. Prawidłowe, a tym samym skuteczne, stosowanie preparatu nie podlega naszej kontroli, dlatego gwarancją objęta jest tylko jakości naszego wyrobu. Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione w skutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu.